

РЕСИВЕРЫ-ЕМКОСТИ ДЛЯ КИСЛОРОДА - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Пензенский завод энергетического машиностроения

[Каталог](#) [Проекты](#) [О заводе](#) [Контакты](#)



[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Параметры оборудования

Вид стали:

[Из нержавеющей стали](#)

[Из стали 09Г2С](#)

Срок изготовления:

45-60 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

Варианты исполнения

Объем, м³:

[1.0](#) [4.0](#) [8.0](#) [16.0](#) [25.0](#) [32.0](#) [40.0](#)
[50.0](#) [80.0](#) [100.0](#)

Рабочее давление, МПа:

[0.8](#) [1.0](#) [1.6](#) [2.5](#) [4.0](#) [6.3](#)

Назначение:

[Ресиверы азота](#) [Ресиверы кислорода](#)

[Ресиверы аргона](#) [Ресиверы водорода](#)

[Воздухосборники \(ресиверы воздуха\)](#)



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

Характеристики

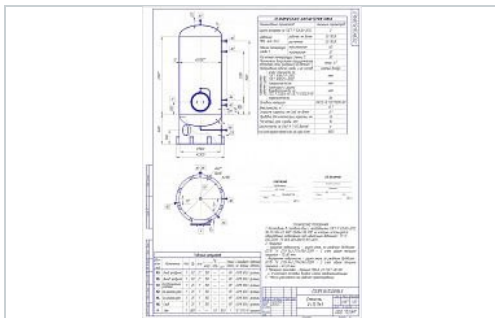
Параметры и размеры ресивера кислорода*

Объем, V, м ³	Давление условное, P _y , МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм	Высота, H, мм
1,0		800	2430
1,6		1000	2400
2,0			3010
3,2		1200	3370
4,0			3950
6,3		1400	4600
8,0		1600	4450

10,0	0,8 (1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3)	2000	5580
16,0			5640
20,0			6850
25,0			7170
32,0			7775
40,0			9775
50,0			12270
80,0			14592
100,0			14800

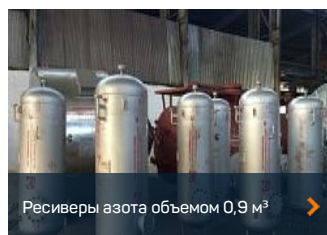
*Примечание. Габаритные размеры уточняются при рабочем проектировании. Возможно изготовление емкостного оборудования объемом до 200 м³.

Чертежи



[Ресивер кислорода](#)

Реализованные проекты



Сертификаты

Разрешительная документация



[Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории](#)



[Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 1](#)



[Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 2](#)



[Декларация TR TC 010 на аппараты емкостные](#)



[Сертификат TR TC 010 на аппараты емкостные](#)

Отзывы о нас (5)



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем