

АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ, РЕСИВЕРЫ, СОСУДЫ - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог Проекты О заводе Контакты



Параметры оборудования

Срок изготовления:
45-60 дней

Гарантия:
18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:
Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

[Смотреть все фотографии продукции >](#)



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

Характеристики

Основные характеристики и размеры аппаратов типа 1

Марка аппарата	Объем V, м ³	Условное давление P, кгс/см ²	Диаметр внутренний Dв, мм	Материальное исполнение					
				1			2, 3		
				Sk	Sq	S	Sk	Sq	S
Аппарат 1-4-1,6-	4	16	200	10	10	8	8	8	6
Аппарат 1-4-2,5-		25		14	14	8	12	12	6
Аппарат 1-8-1,0-	8	10		10	10	8	8	8	6
Аппарат 1-8-1,6-		16		12	12	6	10	10	8
Аппарат 1-8-2,5-		25		16	16	6	14	14	8
Аппарат 1-10-1,0-	10	10	1600	10	10	8	8	8	6

Аппарат 1-10-16-		16		12	12	6	10	10	8
Аппарат 1-10-2,5-		25		16	16	6	14	14	8
Аппарат 1-16-10-	16	10		10	10	8	8	8	6
Аппарат 1-16-16-		16	2000	14	14	8	12	12	6
Аппарат 1-16-2,5-		25		–	–	–	16	16	6
Аппарат 1-20-10-	20	10		10	10	>8	8	8	6
Аппарат 1-20-16-		16		14	14	8	12	12	6
Аппарат 1-20-2,5-		25		–	–	–	16	16	6
Аппарат 1-25-10-	25	10		12	12	8	10	10	6
Аппарат 1-25-16-		16	2400	16	16	8	14	14	6
Аппарат 1-25-2,5-		25		–	–	–	18	18	10
Аппарат 1-32-10-	32	10		12	12	8	10	10	6
Аппарат 1-32-16-		16		16	16	8	14	14	6
Аппарат 1-32-2,5-		25		–	–	–	18	18	10
Аппарат 1-50-10-	50	10		12	12	8	>10	10	6
Аппарат 1-50-16-		16		16	16	8	14	14	6
Аппарат 1-50-2,5-		25		–	–	–	18	18	10
Аппарат 1-80-0,8-	80	8		12	12	8	10	14	10
Аппарат 1-80-10-		10	3000	14	14	14	12	14	8
Аппарат 1-80-16-		16		18	18	10	16	16	12
Аппарат 1-80-2,5-		25		–	–	–	22	22	18
Аппарат 1-100-0,8-	100	8		12	12	8	10	14	10

Аппарат 1-100-10-		10		14	14	14	12	14	8
Аппарат 1-100-16-		16		18	18	10	16	16	12
Аппарат 1-100-25-		25		—	—	—	22	22	18
Аппарат 1-200-10-	200	10	3400	14	16	12	12	16	8

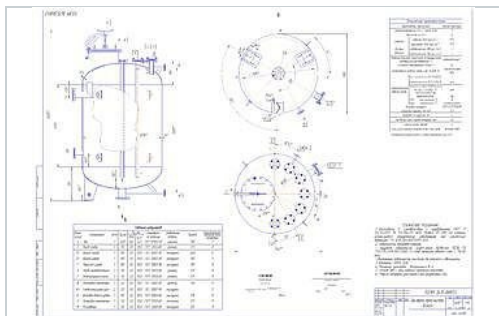
Основные характеристики и размеры аппаратов типа 2, 3

Марка аппарата	Объем V, м ³	Условное давление P, кгс/см ²	Диаметр внутренний Dv, мм	Материальное исполнение			
				1		2, 3	
				Sk	Sq	Sk	Sq
Аппарат 2(3)-2-16-	>2	>16	>1000	>10	>10	>8	>8
Аппарат 1(3)-2-2,5-		25		12	12	10	10
Аппарат 2(3)-4-16-	>4	>16	>1200	>10	>10	>8	>8
Аппарат 2(3)-4-2,5-		25		14	14	12	12
Аппарат 2(3)-6,3-1,0-	>6,3	>10	>1600	>10	>10	>8	>8
Аппарат 2(3)-6,3-1,6-		16		12	12	10	10
Аппарат 2(3)-6,3-2,5-		25		16	16	14	14
Аппарат 2(3)-8-1,0-	>8	>10	>	>10	>10	>8	>8
Аппарат 2(3)-8-1,6-		16		12	12	10	10
Аппарат 2(3)-8-2,5-		25		16	16	14	14
Аппарат 2(3)-10-1,0-	>10	>10	>	>10	>10	>8	>8
Аппарат 2(3)-10-1,6-		16		12	12	10	10
Аппарат 2(3)-10-2,5-		25		16	16	14	14
Аппарат 2(3)-16-0,8-	>16	>8	>2000	>10	>10	>8	>8
Аппарат 2(3)-16-1,0-		10		10	10	10	10
Аппарат 2(3)-25-1,0-	>25	>10	>2400	>12	>12	>10	>10
Аппарат 2(3)-25-1,6-		16		16	16	14	14
Аппарат 2(3)-32-1,0-	>32	>10	>	>12	>12	>10	>10
Аппарат 2(3)-32-1,6-		16		16	16	14	14

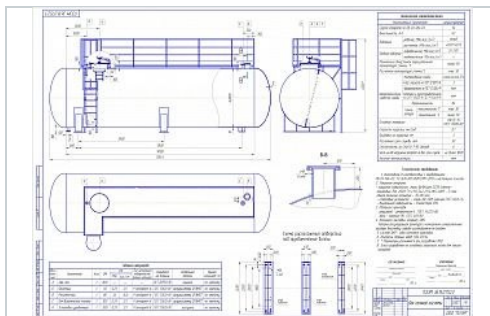
Аппарат 2(3)-50-0,8-	>50	>8	>	>10	>10	>10	>10
Аппарат 2(3)-50-1,0-		10		12	12	12	12
Аппарат 2(3)-50-1,6-		16		—	—	14	14
Аппарат 2(3)-80-0,8-	>80	>8	>3000	>12	>14	>10	>14
Аппарат 2(3)-80-1,0-		10		14	14	12	14
Аппарат 2(3)-80-1,6-		16		—	—	16	16
Аппарат 2(3)-80-2,5-		25		—	—	22	22
Аппарат 2(3)-100-0,8-	>100	>8	>	>12	>14	>10	>14
Аппарат 2(3)-100-1,0-		10		14	14	12	14
Аппарат 2(3)-100-1,6-		16		—	—	18	18
Аппарат 2(3)-100-2,5-		25		—	—	24	25

Чертежи

Чертежи аппаратов емкостных, ресиверов, сосудов



[Аппарат вертикальный с эллиптическими днищами ВЭЭ1-1-2-0,6](#)



[Аппарат горизонтальный с эллиптическими днищами ГЭЭ1-1-63-09Г2С-15](#)

Реализованные проекты





Аппарат емкостью объемом 28 м³ >



Емкости вертикальные ВЭЭ
объемом 1 м³ >



Ресиверы азота объемом 0,9 м³ >



Резервуар сжатого воздуха
объемом 10 м³ >



Резервуар для хранения жидкой
двуокси углерода РДХ-12,5-2,0 >

Отзывы о нас (5)



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м³ в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем