

ПОДЗЕМНЫЕ И НАЗЕМНЫЕ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ СТОЧНЫХ И ДОЖДЕВЫХ ВОД. - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



[Каталог](#) [Проекты](#) [О заводе](#) [Контакты](#)



[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Параметры оборудования

Вид стали:

[Из стали 09Г2С](#)

[Из нержавеющей стали](#)

Срок изготовления:

30-45 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

Варианты исполнения

Объем, м³:

[1.0](#) [8.0](#) [12.5](#) [20.0](#) [25.0](#) [40.5](#) [63.0](#)
[75.0](#) [100.0](#) [200.0](#)

Назначение:

[Пожарные резервуары для воды](#)

[Резервуары для сточных вод](#)

[Резервуары для сбора](#)

[производственно-дождевых стоков](#)

[Резервуары для питьевой воды](#)

[Резервуары для хранения нефти и](#)

[нефтепродуктов](#)



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

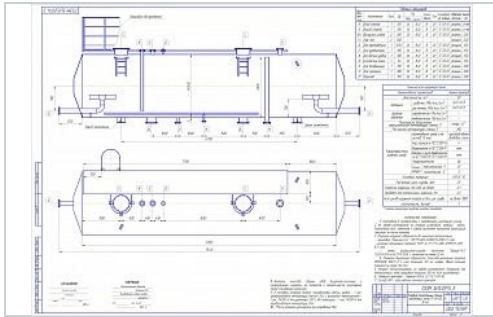
Характеристики

Параметры и размеры*

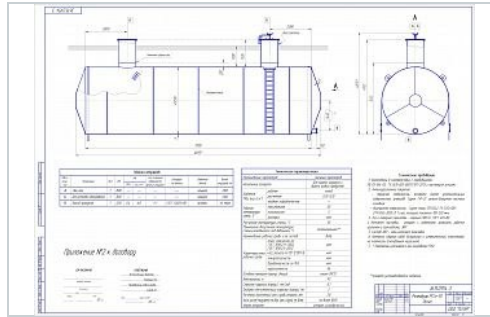
Объем, V, м ³	Внутренний диаметр, Dв, мм	Давление условное, Pч, МПа, не более	Длина, L, мм	Высота, H, мм	
5,0	1600	0,05	2785	2835	
10,0	2200		3335	3685	
25,0	2760		4990	4330	
50,0	2760		10100	5000	
75,0	3000		10100	4680	
100,0	3000		14030	4485	
200,0	3424			22800	4012

*Примечание. Габаритные размеры уточняются при рабочем проектировании.

Чертежи



Резервуар горизонтальный стальной наземный РГСН-50



Резервуар горизонтальный стальной подземный РГСП-90

Реализованные проекты



Резервуар горизонтальный стальной объемом 50 м³



Резервуар горизонтальный стальной объемом 100 м³

Сертификаты

Разрешительная документация



[Декларация ТР ТС 032 на сосудах 1-й и 2-й категории](#)



[Декларация ТР ТС 032 на сосудах 1-й и 2-й категории Приложение 1](#)



[Декларация ТР ТС 032 на сосудах 1-й и 2-й категории Приложение 2](#)



[Декларация ТР ТС 010 на аппараты емкостные](#)



[Сертификат ТР ТС 010 на аппараты емкостные](#)



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГ С-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем